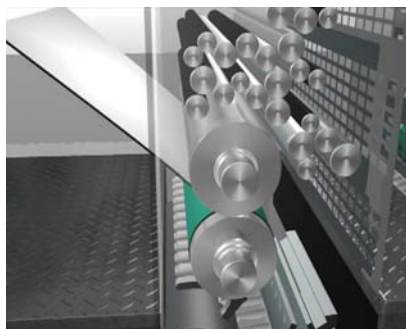


1 Laser osvjetljava ploču. Osvjetljena područja postaju netopiva



2 Ploča se direktno montira na stroj



3 Pokreću se valjci za vlaženje, pri čemu se...

Kodak Thermal Direct – besprocesne ploče za uštedu i povećanje profitabilnosti

UBRZAN RAZVOJ GRAFIČKE TEHNOLOGIJE TVRTKA KODAK PRATI SVOJIM THERMAL DIRECT BESPROCESNIM PLOČAMA KOJE SE RAZVIJAJU NA SAMOME TISKARSKOM STROJU. NA TAJ SE NAČIN UKLANJA POTREBA ZA DODATNIM TRETMANOM OSVIJETLJENIH PLOČA. NARAVNO, SUKLADNO TOME, NE POSTOJE DODATNI TROŠKOVI OKO NABAVKE I ODRŽAVANJA SAME OPREME ZA RAZVIJANJE.

■ Pripremili: Tomislav Višal, Alma Meštrović, Marko Grebenar, Grafik.Net d.o.o., Zagreb

Nestanak "klasičnog procesa" razvijanja i povećanje produktivnosti. Velika prednost pri korištenju Thermal Direct besprocesne ploče je i u tome što nema potrebe za korištenjem dodatnih kemijskih sredstava, njihovog naručivanja, skladištenja i, što je najvažnije, odlaganja.

Uklanjanjem procesa razvijanja ne samo da nestaju dodatni troškovi, već se uklanja i sama mogućnost varijacija i grešaka uslijed kemijskog tretiranja ploča. Proces izrade ploče je puno kraći nego klasični način s razvijanjem, čime se otvara mogućnost prihvaćanja većeg broja poslova te njihova brza realizacija.

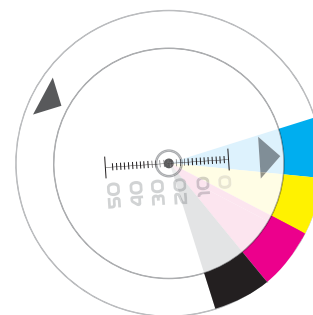
Tako u malim nakladama i brzim promjenama posla Thermal Direct besprocesne ploče pružaju povećanje produktivnosti i stvaraju siguran profit.

Kako to izgleda u tisku? Nakon što je ploča osvjetljena, montira se na tiskarski stroj na isti način kao i dosadašnje klasične ploče. Kad stroj postane spreman za početak tiska, prvo se spuštaju valjci za vlaženje i kreće vlaženje u 20 okretaja. Po završetku vlaženja cijele ploče spuštaju se valjci za nanos boje i vrši se nanos boje u dodatnih 20 okretaja. "Omekšani" neosvijetljeni dijelovi ploče se skidaju i disperziraju, djelomič-

no sustavom vlaženja, a djelomično bojom, i izlaze pomoću tiska na nekoliko početnih araka.

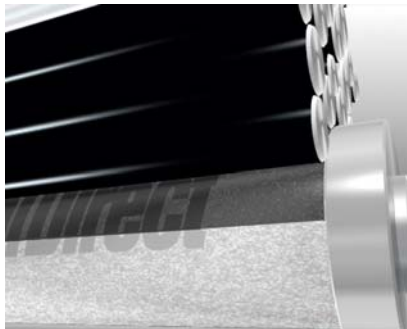
Sam proces uklanjanja neosvijetljenih dijelova uvelike podsjeća na uklanjanje gumiranog dijela kod konvencionalnih ploča. Kao i kod njih, neosvijetljeni dijelovi postaju hidrofilni, ustvari vežu vodu na sebe u procesu tiska.

Visoka kvaliteta i kompatibilnost. Thermal Direct besprocesne ploče omogućuju visoku rezoluciju koja omogućava tisk 1% do 99% AM rastera na 175 lpi (1% do 98% na 200 lpi), i 25 mikrona FM. Unatoč tankoj "šihti" – 38% tanjoj





...“omekšavaju” neosvijetljeni dijelovi ploče



4 Pokreću se valjci za bojenje i boja se nanosi na ploču



5 Tekućina za vlaženje u kombinaciji s bojom omogućava da se rastopivi dio prenese na ofsetni cilindar i zatim dalje na papir

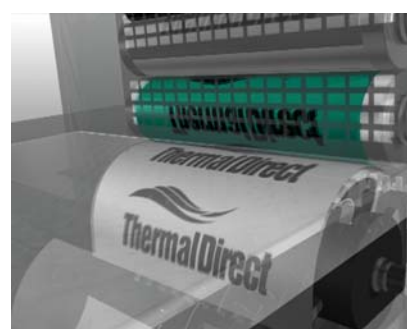
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE	
Ploča	Negativna termalna digitalna ploča, razvijanje na tiskarskom stroju
Namjena	Kratke i srednje naklade u tisku iz arka
Aluminij	Električki ohrapvljena i anodizirana aluminijska baza
Boja ploče	Blijedo plava/siva
Kontrast slike	Srednje plavo/sivo – samo za vizualnu identifikaciju, nije prikladno za denzitometrijska mjerenja. Preporučljiva veličina teksta za označavanje ploča je 12 točaka.
Stabilnost osvijetljene ploče	Zaštićena od svjetla, ploča se može čuvati do dva tjedna prije uporabe na tiskarskom stroju.
Debljina	0.15 mm, 0.2 mm i 0.3 mm
Spektralna osjetljivost	800 - 850 nm
Kompatibilnost s osvijetljivačima ploča	Preporučeni: Kodak Trendsetter, Kodak Lotem i Kodak Magnus osvijetljivači ploča. Drugi kompatibilni osvijetljivači: Screen PT-R serija, Heidelberg Topsetter i Suprasetter serija te Luscher Xpose! serija.
Osjetljivost	325 mJ/cm ²
Rezolucija	1% do 99% pri 175 lpi; 1% do 98% pri 200 lpi. Ovisno o mogućnostima osvijetljivača.
FM raster	25 mikrona stohastički. Za optimalni FM raster Kodak preporuča uporabu “Staccato” rastera na Kodakovim SquareSpot uređajima.
Broj otisaka	100,000 otisaka (naklada ovisi o tisku, boji i svojstvima papira)
Uvjeti rukovanja	Ploča smije biti izložena bijelom svjetlu do 1 sat prije i poslije osvijetljavanja te 4 sata pod žutim svjetlom
Rok trajanja	18 mjeseci pod preporučenim uvjetima skladištenja
Pakiranje i formati	Dostupna u svim standardnim formatima, mogućnost “bulk” pakiranja.
Transport i skladištenje	Ploče se transportiraju i skladište polegnute u vlastitoj ambalaži, udaljene od pretjerane hladnoće, topline i vlage. Moraju biti čuvane zaštićene od svjetla i zamotane u originalnu plastičnu ambalažu. Temperatura okoline 20°C - 23.8°C i relativna vlažnost 40 - 50%.

od klasične termalne procesne ploče i 70% tanjoj od fotopolimerne ljubičaste ploče - Thermal Direct besprocesne ploče u stanju su otisnuti do 100.000 otisaka i idealne su za manje naklade.

Thermal Direct besprocesne ploče su u potpunosti kompatibilne sa svim termalnim CTP osvijetljivačima i nije

potrebno raditi nikakve preinake ili nadogradnje. Uobičajeno hrapava i anodizirana aluminijska baza daje ploči već prepoznatljiv izgled i pruža kompatibilnost s velikim brojem boja i otopina za bojenje (Ph 3-8).

Kodak – svjetski broj jedan u proizvodnji digitalnih ploča. Godina 2006. označava



6 Počinje ulaganje papira i nekoliko prvih listova skida neosvijetljeni dio ploče



7 Nakon nekoliko araka površina je čista i nanos boje je ravnomjeran

desetu obljetnicu Kodakove vodeće pozicije u digitalnoj termalnoj tehnologiji. Danas *thermal imaging* ili termalno osvijetljavanje predstavlja broj jedan u CTP tehnologiji, omogućujući pri tome visok stupanj kvalitete i produktivnosti na velikom broju tiskarskih strojeva diljem svijeta.