



1 Printflow DC Closed-loop sistem s Techkon SpectroDrive automatskim spektrofotometrom

Uspješna Grafik.net-ova instalacija prvog Printflow DC sustava u Hrvatskoj

KAKO BITI KONKURENTAN, IMATI UJEDNAČENU NAKLADU, BRZU PRIPREMU STROJA I SMANJITI TROŠAK PROIZVODNJE? TESTIRAJTE PRINTFLOW DC CLOSED-LOOP SISTEM S TECHKONOVIM AUTOMATSKIM DENZITOMETROM I IMAT ĆETE ODGOVOR.

■ Priredio: Dean Tolp, Grafik.net d.o.o., Zagreb

Sustav Printflow DC obrađuje izmjerenu informaciju, izračunava razliku do željene vrijednosti,

Ovaj je proces nazvan je *closed-loop* automatska kontrola i korekcija nanosa boje.

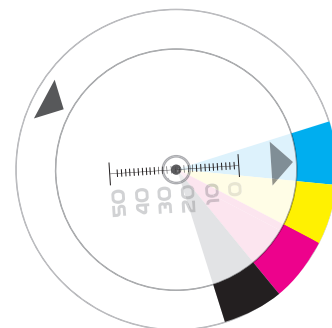
Printflow DC je moćno oružje u borbi sa sve zahtjevnijim tiskovinama

prilagođava i šalje izračunate vrijednosti na kontrolnu ploču stroja. Kontrolna ploča stroja zatim automatski korigira vrijednosti za svaku zonu kako bi tražene vrijednosti nanosa boje bile ispravne.

Ovaj način osigurava željenu vrijednost nanosa boje. Priprema stroja za postizanje željene vrijednosti boje je brža te, što je posebno važno, održava jednak nanos boje kroz cijelu nakladu. Printflow DC radi s automatskim

denzitometrima tvrtke Techkon - SpectroJet i SpectroDrive.

Nakon unaprijed podešenih vrijednosti zona bojanika, dobivenih iz podataka grafičke pripreme (kroz DIPSONline) operater na stroju otkuže prve arke. Automatski denzitometar mjeri stvarne gustoće boje, dok program za kontrolu boje Printflow DC izračunava nove vrijednosti boje koje su potrebne kako bi se postigle zadane vrijednosti. Kroz Printflow online vezu s tiskarskim strojem korigirane vrijednosti odlaze na konzolu stroja. Konzola za regulaciju boja automatski mijenja nanose na samim bojanicama. Na taj način tijekom





2 Prikaz na monitoru izmjenjenih vrijednosti i odstupanjima koje je potrebno korigirati



3 Prikaz kod kupca Grafokor

tiska cijele naklade Printflow DC pomaže da održavate vrijednosti nanosa boje u granicama tolerancije.

Color Control Software je program unutar sustava Printflow DC koji operateru na tiskarskom stroju daje povratnu informaciju o stanju otisnutih araka. Color Control Software prikazuje na monitoru izmjerene vrijednosti svake boje koje dobiva od automatskog denzitometra. Program zatim uspoređuje izmjerene vrijednosti s zadanim vrijednostima. Ako su izmjerene vrijednosti izvan granica zadane

tolerancije program kalkulira koliko je potrebna korekcija da bi se postigla željena vrijednost te putem brze veze sa strojem šalje informaciju konzoli za kontrolu boje. Na taj način stroj automatski mijenja vrijednosti zona bojanika na svim tiskarskim jedinicama koje se koriste za određeni radni nalog. Kad se postigne otisak sa željenim nanosima boje koji odgovara probnom otisku ili želji kupca, tada program brine da nanos ostane takav kroz cijelu nakladu. Po završetku tiska vrijednosti se mogu spremati na

tvrdi disk računala na kojem se nalazi program te koristiti za svaki ponovljeni tisak.

Digitalne informacije dobivene iz ripanih datoteka koje se koriste za izradu ofsetnih ploča daju vjerodostojne podatke za automatsko podešavanje zona bojanika. Te informacije donose nekoliko prednosti koje imaju pozitivan efekt na proizvodnju, kvalitetu i smanjenje troškova:

- brža priprema stroja
- kraće vrijeme tiska
- smanjenje otpada u papiru i boji
- smanjenje trošenja i oštećenja stroja
- smanjenje troškova proizvodnje
- povećanje kvalitete kroz ujednačenost naklade
- veće zadovoljstvo kupca

Tvrtka Grafokor d.o.o. iz Zagreba prva se odlučila iskoristiti prednosti koje pruža automatska kontrola i korekcija nanosa boje. Grafokor je dugogodišnji kupac Grafik.net-a s Kodakovim CtP-om i DIPS sustavom za predpodešavanje zona bojanika, tvrtke Printflow. Instalacijom Printflow DC *closed-loop* sustava, tvrtka Grafokor napravila je nadogradnju i tehnološki napredak u kontroli svojih otisaka te smanjenju troškova proizvodnje. Nakon testnog perioda od 30 dana kojeg Grafik.net nudi svim svojim kupcima tvrtka Grafokor se odlučila da je to rješenje koje im je potrebno.

Grafokor i Printflow DC sustav

Bruno Bonacci, voditelj proizvodnje u tiskari Grafokor, je komentirao novu investiciju: "U tiskari Grafokor, s tradicijom dugom 30 godina, svakodnevno svjedočimo da su zahtjevi tržišta sve veći. U takvom okruženju nema prostora za pogreške, nekvalitetne naklade, nepotrebno utrošene sate rada i u konačnici izgubljene klijente. Instalacija Printflow DC – *closed loop* – sustava daje nam mogućnost bolje kontrole otisaka, praćenje prirasta rasterske točke i ujednačenost sivog balansa."

"Printflow DC je moćno oružje u borbi sa sve zahtjevnijim tiskovinama, na koje se nadovezuje cijeli niz dodatnih procesa kako bi dobili tisak sa dodanom vrijednošću. U takvoj borbi od velike je pomoći i pouzdan poslovni partner Grafik.net koji se nametnuo kao logičan izbor dobavljača *closed loop* sustava, ali i ostalih proizvoda i usluga vezanih uz upravljanje bojama i nove tehnologije u tiskarskoj industriji", zaključio je Bonacci.